



Prime Time Promotions
presenta



1152006ANNOSAVERTIANO
andata in tutto il mondo

Natale

in Vaticano

Concerto per le Missioni d' Oriente

Aula Paolo VI - Città del Vaticano
3 dicembre 2005 ore 18.00

con la collaborazione di



Ottaviani

FONDAZIONE ORCHESTRA
SINFONICA SICILIANA
diretta dal Maestro Direttore e Concertatore
Renato Serio (Italy)

coro S.A.T. & B.

si prevede la partecipazione di*

PAUL ANKA	Canada
BLACK EYED PEAS	Usa
CLAUDIO BAGLIONI	Italy
ALEX BRITTI	Italy
RICCARDO COCCIANTE	Italy
GIGI D'ALESSIO	Italy
DOLCENERA	Italy
MIRIAM MAKEBA	South Africa
MANGO	Italy
DANIELA MERCURY	Brasil
NEGRAMARO	Italy
NICKY NICOLAI E	
STEFANO DI BATTISTA QUARTET	Italy
DOLORES O'RIORDAN	Ireland
GIADA NOBILE	Italy
GIANLUCA TERRANOVA	Italy
BENEDICT GOSPEL CHOIR	Usa
CHICAGO HIGH SPIRITS	Usa
CORO FILARMONICO DELLA FAO	Italy
MILK, CHOCOLATE AND HONEY	
FAO CHILDREN'S CHOIR	Italy
e GIANCARLO GIANNINI	Italy

*il cast può subire variazioni
con il sostegno di



Assessorato allo Sviluppo Economico
Ricerca, Innovazione e Turismo
Regione Lazio

INFORMAZIONI E BIGLIETTI
www.concertodinatale.it 06/68.13.67.38

PREVENDITA
presso tutti gli sportelli del
Gruppo Banca Monte dei Paschi di Siena
e circuito



Call center 199 10 99 10
Principali prevendite di Roma

Il concerto sarà trasmesso in mondovisione
il 24 dicembre 2005
da Canale 5 alle ore 21.00

Natale

in Vaticano

Concerto per le Missioni d' Oriente

Aula Paolo VI - Città del Vaticano
3 dicembre 2005



†hs 2006 ANNO SAVERIANO
andate in tutto il mondo



NICO S.r.l.

Organizzazione Congressi ed Eventi

Questa sono io
e mi sento importante quando
faccio quello che mi piace.

Da sempre amo solo questo:
stare con le persone, ascoltare tutto
quello di cui hanno bisogno,
elaborare nuove idee, mettermi in gioco
per trovare nuove soluzioni,
condividere la gentilezza dei miei
collaboratori e la passione per il mio lavoro.

Lavoro che ho scelto, l'unica cosa
che mi riesce veramente bene.

Non mi fermo davanti alla parola "impossibile".

Dicono di me che sono sempre disponibile,
potrei tornare ad essere hostess,
autista, consigliere o il riferimento nella
selezione del ristorante e dell'hotel piu' adatto a te.

Sono la tua organizzazione.

Questa sono io, l'ho scelto piu' di venti anni fa
e ancora vivo la stessa passione,
ogni volta la stessa voglia di ricominciare
e di dare ancora il meglio.

Non ci sono frontiere per continuare
ad essere me stessa.

Questa sono io, piacere!

Nicola Prunetti

NICLA INTEGRATED CONGRESS ORGANIZATION

.....piacere! **NICO!**

Sede e Filiali

Roma Via Aurora, n°39
Tel. 06.48906436 - 06.42012177

Napoli Largo Torraca, n° 71
Poggio a Caiano Viale Aldo Moro, n°39

E-mail: info@nicocongressi.it

Website: www.nicocongressi.it

associata



Gli Sponsor

si ringraziano i Main Sponsor



i Media Sponsor



gli Sponsor Ufficiali



Salvatore Ferragamo

Si ringraziano inoltre:

AMBASCIATA della REPUBBLICA di CINA(TAIWAN) PRESSO LA SANTA SEDE



COOPERATIVA AUTORADIOTAXI ROMANA 3570



Corpo Forestale dello Stato

Hotel Atlante Star e il Roof Garden "Les Etoiles" di Roma